

**VIGRA s.r.l.**

Via F.Ili MARCHETTI LONGHI, 28  
Tel. 06.79320313 - 79329224  
[vigrasrl@virgilio.it](mailto:vigrasrl@virgilio.it)



**Vendita e Allestimenti  
veicoli industriali**

## STATO D'USO



### **DAF XF460 FA - 180 Q.li – FULL PNEUMATICA**

TELÀIO XLRAEH4300G153953 - TARGA FJ211ZP

Anno 30.05.2017 – EURO 6 - KM 703.230

Pneumatici: Dim: 315/70 R22,5 - Gomme usurate 80%

Passo 5.400 – Portata Utile 89,70 Q.li

**Dotazione Autocarro:** Cabina letto con Doppio letto, Climatizzatore automatico, Frigo bar, Tetto apribile, Alzacristalli elettrici, Vetri elettrici, Sedile pneumatico e riscaldato – Serbatoio 620 litri - Webasto

#### **Allestimento:**

**CASSE MOBILI** - Distanza Attacchi 586 cm

**GANCIO DI TRAINO** - ROCKINGER TIPO 500 A 66000

Per visione e prova su strada contattare Valerio Roscini al 339/3170008

**VIGRA S.r.l.**

Via F.Ili MARCHETTI LONGHI, 28 - 00178 Roma Ex G.R.A. Uscita n. 21 - 22  
Tel. 06.79320313 - Fax 06.79329224  
P.IVA 04031261003 R.E.A. n. 723870